

3D パイプレーザー加工機導入



Check Point!!

切断・穴あけ等通常複数工程の作業を同時に高速に加工出来ることによりコストダウンに繋がります。

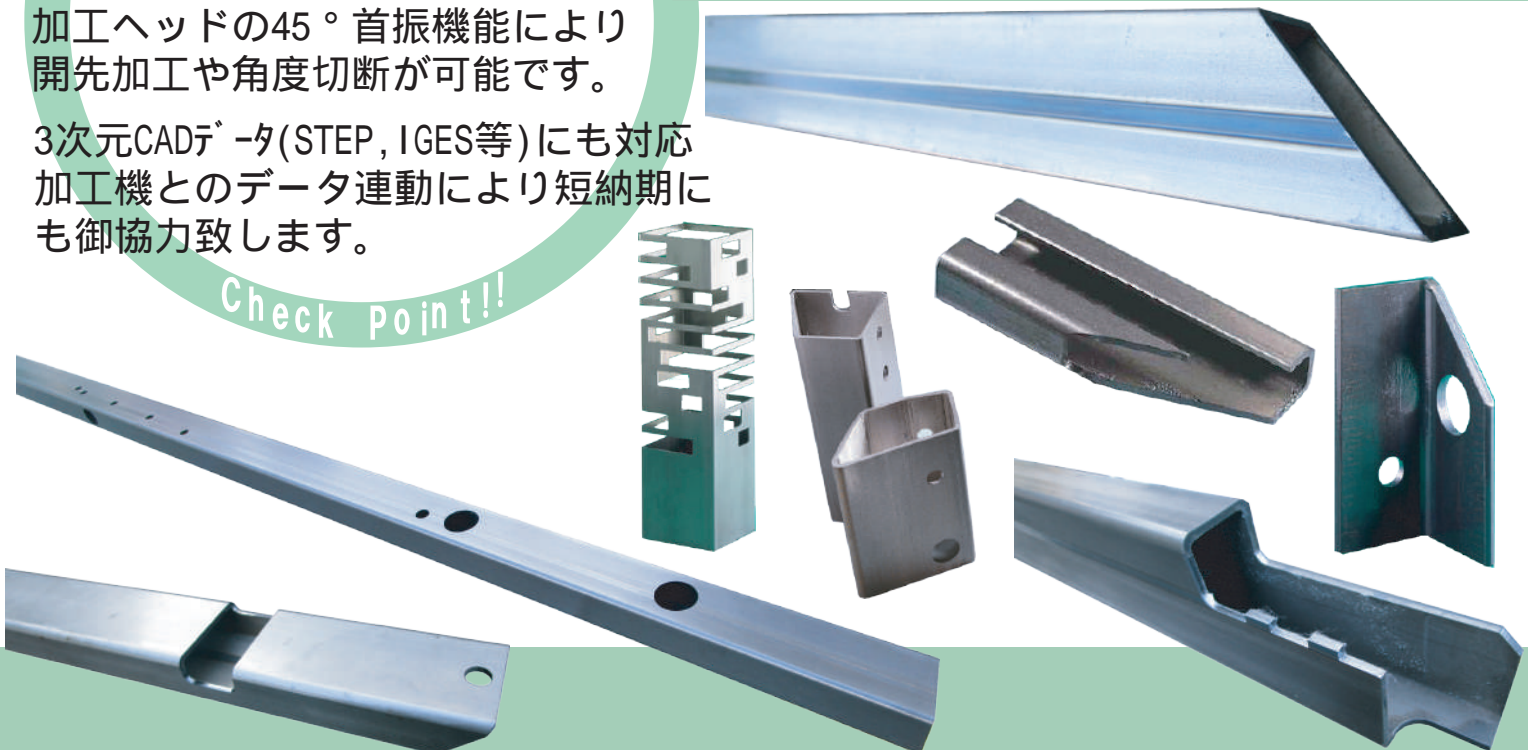
各種様々な鋼材に御対応可能です。

加工ヘッドの45°首振機能により開先加工や角度切断が可能です。




3次元CADデータ(STEP, IGES等)にも対応加工機とのデータ連動により短納期にも御協力致します。

Check point!!

SAMPLE



加工可能サイズ表 機種:BLM LT8

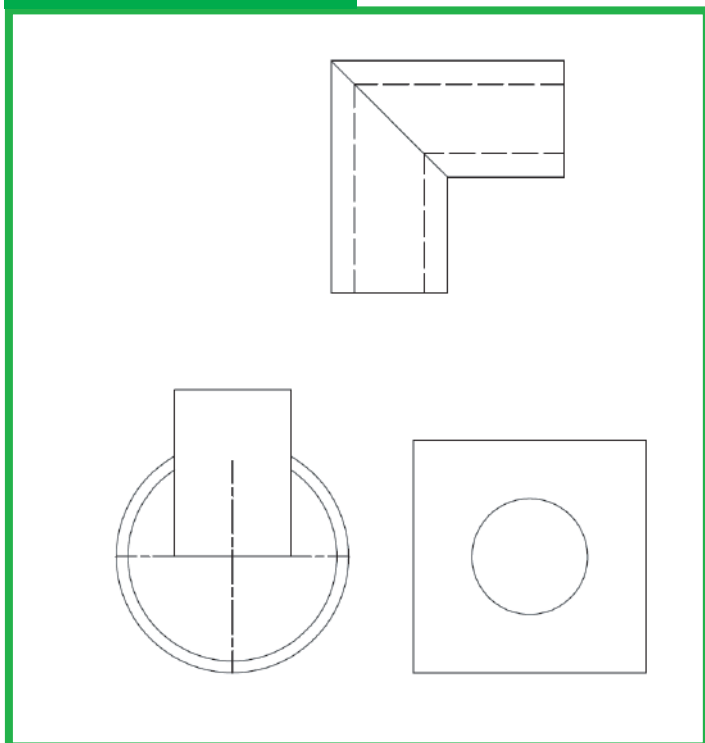
形状	サイズ最小～最大	板厚		製品長さ 最小～最大	投入材料長さ 最小～最大	首振り
		SS最小～最大	SUS最小～最大			
	12～ 240	t0.8～t13 重量Max (35kg/M)	t0.8～t8 重量Max (35kg/M)	板厚サイズ～4500mm	2500mm～8500mm (自動搬入時) 500mm～8500mm (手動搬入時) <small>手動搬入時の最小長さは 製品の形状により異なります。 おおよそ500mmとなります。</small>	有り 45°まで
	12～ 200					
 異型	280の内接角 最小20 mm 最大200mm 長辺と短辺の差 152.4 mm					

面倣い加工・面直加工とは？

加工ヘッドの45°首振り機能により面倣い加工が可能となります。
用途により使い分けが必要となるため、下記を参照ください。

- 面倣い：斜切り角度45°まで対応可能
(ノコ刃・ドリルで加工を行った様な切断面となります。)
- 面直：板厚に対して直角での切断となります。
丸パイプはパイプ中心に沿った切断。
角パイプは板厚分全長が短くなります。

面倣い加工詳細



面直加工詳細

