

— 金型一覧表 —

表に載っていない金型も保有しておりますのでご連絡ください

2次元曲げ 機種：1HD

パイプサイズ	曲げR	ロールブロック長
φ 19.1	R150 (内R)	45 mm
φ 25.4	R150 (内R)	70 mm
□ 25x25	R50	140 mm
□ 25x12	R40 (ベルト曲げ)	40 mm
		mm
		mm

2次元曲げ 機種：2HD

パイプサイズ	曲げR	ロールブロック長
□ 10x22	R1260 (内Rベルト曲げ)	120 mm
□ 10x22	R1278 (内Rベルト曲げ)	120 mm
□ 19x19	R1172 (内R)	95 mm
□ 22x22	R1115 (内R)	90 mm
□ 26x26	Ro200 (外R)	110 mm
□ 30x20	R160 (内Rベルト曲げ)	50 mm
□ 30x30	R1100 (内R)	120 mm
□ 30x30	R1270 (内R)	120 mm
□ 40x20	R1100 (内Rベルト曲げ)	160 mm
□ 40x40	R180 (内R)	160 mm
□ 40x40	R1100 (内R)	220 mm
□ 40x40	R1150 (内R)	230 mm
□ 50x20	R1100 (内Rベルト曲げ)	110 mm
□ 50x20	R1120 (内Rラジック曲げ)	180 mm
□ 50x30	R1100 (内Rラジック曲げ)	220 mm
□ 50x50	R1170 (内R)	210 mm
□ 60x30	R1110 (内Rベルト曲げ)	220 mm
□ 60x30	R1150 (内Rラジック曲げ)	220 mm
□ 60x30	R1195 (内Rラジック曲げ)	220 mm
□ 60x30	Ro150 (外Rベルト曲げ)	220 mm
□ 60x40	R1100 (内Rベルト曲げ)	220 mm
φ 19 (7/8)	R90 (中心R)	60 mm
φ 19.1	R216 (中心R)	mm
φ 21.7	R60 (中心R)	100 mm
φ 22.2	R40 (中心R)	90 mm
φ 25 (ステ)	R200 (中心R)	50 mm
φ 27.2	R80 (中心R)	100 mm
φ 29.4	R85 (中心R)	100 mm
φ 31.8	R90 (中心R)	100 mm
φ 31.8	R100 (中心R)	95 mm
φ 31.8	R175 (中心R)	100 mm
φ 32 (ステ)	R55 (中心R)	80 mm
φ 34	R100 (中心R)	110 mm
φ 34	R250 (中心R)	110 mm
φ 34	R70 (中心R)	90 mm
φ 34	R80 (中心R)	110 mm
φ 34	R90 (中心R)	100 mm
φ 40	R1100 (内R)	mm
φ 42.7	R110 (中心R)	130 mm
φ 42.7	R150 (中心R)	140 mm
φ 42.7	R250 (中心R)	130 mm
φ 48.6	R150 (中心R)	140 mm
φ 50	R150 (中心R)	150 mm
φ 50	R225 (中心R)	150 mm
φ 50.8	R200 (中心R)	180 mm
φ 60.5	R150 (中心R)	180 mm
φ 60.5	R200 (中心R)	160 mm
コ 3.2x40x40	Ro150 (外R曲げ)	160 mm
コ 3.2x40x35	Ro110 (つば外曲げ)	145 mm
L 5x40x40	Ro100 (つば外曲げ)	120 mm

2次元曲げ 機種：4HD

パイプサイズ	曲げR	ロールブロック長
□ 70x40	R1195 (内Rラジック曲げ)	250 mm
□ 70x40	R1400 (内Rラジック曲げ)	mm
□ 75x45	R158 (中心Rベルト曲げ)	225 mm
□ 75x45	R1195 (内Rラジック曲げ)	200 mm
φ 34	R80 (中心R)	110 mm
φ 38.1	R100 (中心R)	120 mm
φ 42.7	R108 (中心R)	130 mm
φ 76.3	R200 (中心R)	220 mm
φ 127	R150 (中心R)	mm
		mm

3次元曲げ 機種：30CNC

パイプサイズ	曲げR	ロールブロック長
φ 12	R30 (中心R)	30 mm
φ 13.8	R30 (中心R)	35 mm
φ 15.9	R32.6 (内R)	25 mm
φ 15.9	R45 (中心R)	25 mm
φ 17.3	R30 (中心R)	30 mm
φ 17.3	R35 (中心R)	30 mm
φ 19.1	R35 (中心R)	45 mm
φ 19.1	R40 (中心R)	45 mm
φ 21.7	R30 (中心R)	45 mm
φ 21.7	R35 (中心R)	45 mm
φ 21.7	R45 (中心R)	45 mm
φ 21.7	R80 (中心R)	45 mm
φ 21.7	R120 (中心R)	40 mm
φ 22.2	R50 (中心R)	40 mm
φ 22.2	R70 (中心R)	40 mm
φ 25	R100 (中心R)	50 mm
φ 25.4	R55 (中心R)	60 mm
φ 25.4	R65 (中心R)	50 mm
φ 27.2	R55 (中心R)	55 mm
φ 27.2	R60 (中心R)	55 mm
φ 27.2	R80 (中心R)	55 mm

3次元曲げ 機種：40CNC

パイプサイズ	曲げR	ロールブロック長
φ 34	R120 (中心R) 左右曲げ	mm
φ 34	大R曲げ 最小R200~	mm

3次元曲げ 機種：60CNC

パイプサイズ	曲げR	ロールブロック長
φ 27.2	R55 (中心R)	70 mm
φ 27.2 2段用	R55 (中心R)	mm
φ 31.8	R70 (中心R)	mm
φ 34 2段用	R70 (中心R)	mm
φ 34	R100 (中心R)	70 mm
φ 34	R150 (中心R)	45 mm
φ 42.7	R85 (中心R)	85 mm
φ 42.7	R200 (中心R)	mm
φ 48.6	R100 (中心R)	120 mm
φ 50.8	R200 (中心R)	mm
φ 60.5	R200 (中心R)	mm

3次元曲げ 丸棒専用

丸棒サイズ	曲げR	ロールブロック長
φ 9	R5 (内R)	mm
φ 10	R4 (内R)	mm

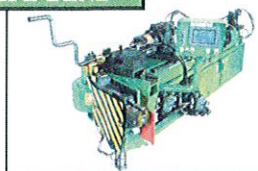


ヤマサ鋼業株式会社

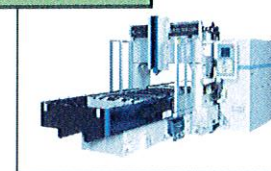
Yamasa-kougyou.co.ltd

- パイプ曲げ
- レーザー
- ブレーキプレス
- プラズマ
- 切断
- 溶接

PIPE BEND



LASER PROCESS



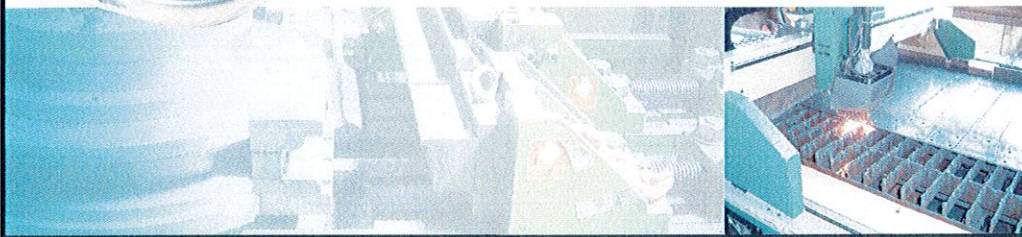
~世界に通じるパイプ加工技術~



他にないパイプの曲げ技術!!

新商流方法によるコストダウン!!

大量のR金型ラインナップで金型費削減!!



YMS ヤマサ鋼業株式会社

本社工場
〒455-0813
名古屋港区善進木町461番地の2
TEL:052-384-2251(代)
FAX:052-384-2018
http://www.yamasa-kougyou.co.jp
E-mail:info@yamasa-kougyou.co.jp

星野重工業株式会社(ヤマサ鋼業栃木工場)
〒329-0502 栃木県下野市下古山2244-4
TEL:0285-53-3285(代) / FAX:0285-53-3118
http://www8.ocn.ne.jp/~hoshino/index.html



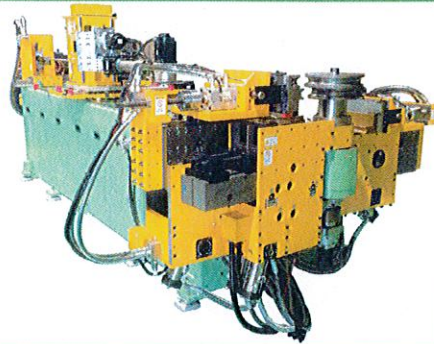
更新日 H28/2/17 Vol. 10

— TRY NEXT —
未来を創り続けます

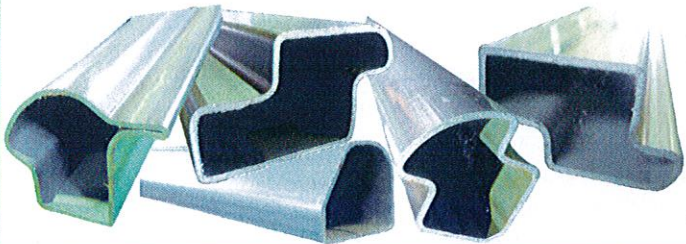
What's New!!

新製品開発・設備導入情報

回転引き曲げ方式(ドローベンド方式)を使用し
右曲げ・左曲げの2台分の特徴を持ち合わせ
さらに大R曲げ機能を追加した40型マルチベンダー
小R曲げと大R曲げの混載したデザイン性の高い製品を
1工程で制作可能に!!
生産コストの削減を実現できます!!



製品サンプル



異型管
建機・大型バス/トラック架装
メーカー、及びその関連各社
からご好評いただいている特殊異
形断面鋼管。キャビン等様々な
補強パイプとして使用されてい
ます。切断、曲げ、穴あけなど
当社にしか出来ない加工技術を
提供しています。

保有機械設備

Hold Equipment

- 曲げ加工機
 - ・2次元パイプベンダー [9基]
 - ・3次元パイプベンダー/角パイプベンダー [1基]
 - ・3次元パイプベンダー [3基]
 - ・3次元大Rマルチベンダー [1基]
 - ・横型ベンダー [2基]
- レーザー加工機
 - ・2次元レーザー加工機 [2基]
- 切断機
 - ・手動メタルソー (30° 迄可) [3基]
 - ・半自動メタルソー (45° 迄可) [3基]
 - ・バンドソー (30° 迄可) [8基]
 - ・高速カッター [3基]
 - ・チップソー [1基]
 - ・コンタマシン [1基]
- ブレーキプレス
 - ・50t [1基]
 - ・80t [1基]
 - ・100t [1基]
- 3次元プラズマ加工機
 - ・7インチプラズマ [2基]
- 穴あけ加工機
 - ・卓上ボール盤 [3基]
 - ・直立ボール盤 [3基]
 - ・フライス [2基]
- 溶接加工機
 - ・ロボット溶接機 [2基]
 - ・半自動溶接機 [10基]
 - ・TIG溶接機 [1基]
- その他
 - ・GEKA [1基]
 - ・ザグリ加工機 [1基]
 - ・ネジ切り加工機 [1基]

加工紹介

Process Introduce



●曲げ加工
曲げ加工機 (ベンダー)
を使用し曲げ加工を行いま
す。丸・角パイプ
フラット・アングルなど
様々な鋼材の加工が
出来ます。



●3次元プラズマ切断
ボール盤で対応出来ない
穴加工や、複雑な切断
加工を行います。

●レーザー切断加工
出力2K/4Kのレーザー加工機でスティーイに切断加工を行います
DXFなどのCADデータの対応も可能です。

●ブレーキ 曲げ加工
多彩な金型で対応いたします。

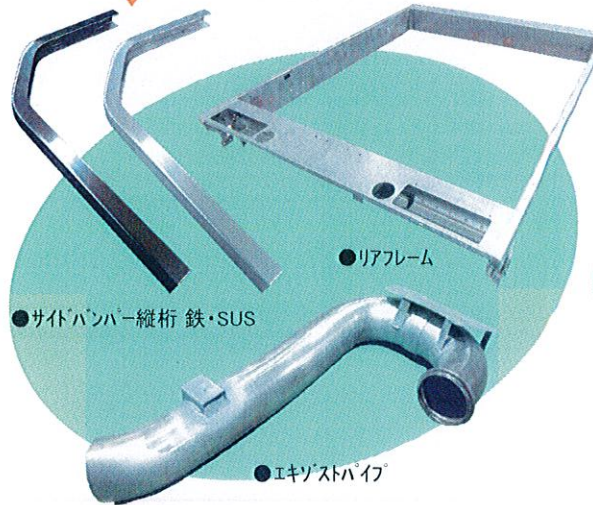
●切断加工

●溶接

製品サンプル

Product's Sample

●トラック荷送部品

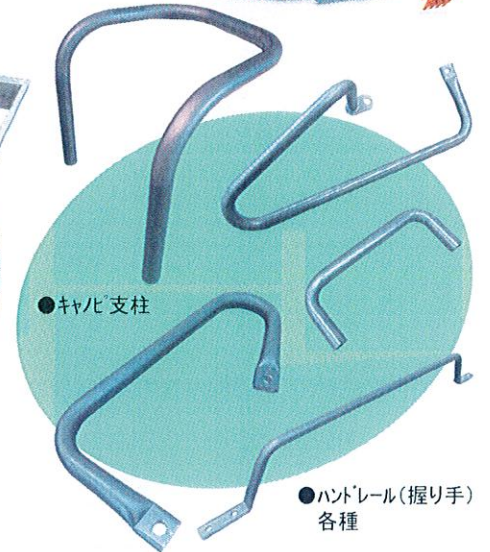


●サイドバンパー縦桁 鉄・SUS

●リアフレーム

●エキゾストパイプ

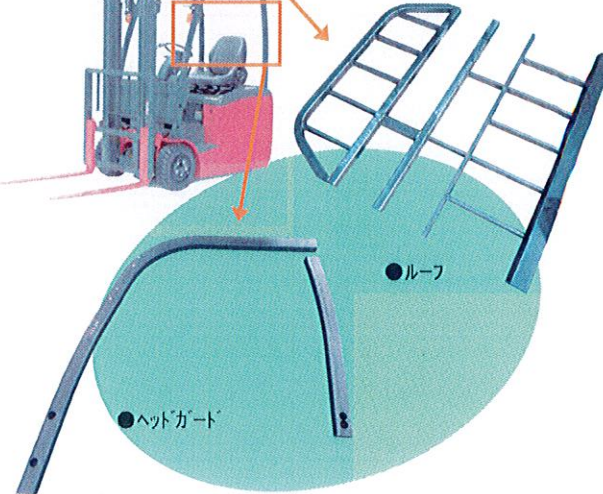
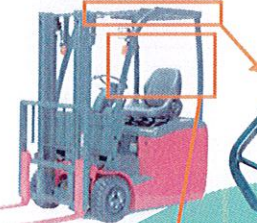
●建設機械部品



●キャピ支柱

●ハンドル(握り手) 各種

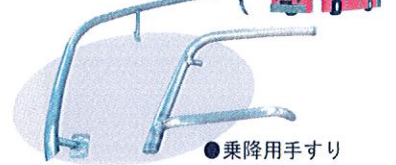
●産業機器部品



●ルーフ

●ヘッドガード

●路線/観光バス部品



●乗降用手すり

●バイク部品



●ハンドル

●草刈機



●ハンドル